

Guth für Sie - Die FLUID PROCESS GROUP

KIESELMANN bündelt durch Unternehmensbeteiligungen die Kompetenz aus verschiedenen Bereichen des Anlagenbaus und der Komponentenfertigung in der FLUID PROCESS GROUP. Dieses Netzwerk selbstständiger Unternehmen ermöglicht es über die Partnerunternehmen auch komplexe Projekte als General Unternehmer, ohne die sonst üblichen Zuschläge anzubieten und umzusetzen.



Paul-Kieselmann-Str. 4-10
75438 Knittlingen
Telefon +49 (0)70 43 371-0
Fax +49 (0)70 43 371-125
www.kieselmann.de
info@kieselmann.de



KIESELMANN GmbH
Innovative, zuverlässige Ventile
Prozesskomponenten
Getränkeleitungsrohre
Units



KIESELMANN Anlagenbau GmbH
Planung und Anlagenbau
CIP-Anlagen
KZE-Anlagen
Molchtechnik
Prozessautomation



KIESELMANN Pharmatec GmbH
Anlagen und Units
für die Pharmaindustrie
und Biotechnologie.



Rötestraße 19
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon +49 (0)71 42 581-0
Fax +49 (0)71 42 581-99
www.rieger-behaelterbau.de
info@rieger-behaelterbau.de



RIEGER Behälterbau GmbH
Edelstahltanks
Apparatebau
Rührwerksbehälter
Vollensafter



Eichenstraße 3
78256 Steißlingen
Telefon +49 7738 9264-0
Fax +49 7738 9264-64
www.gross-online.com
info@gross-online.com



GROSS Behälterbau GmbH
Edelstahl Tanks und Behälter,
Transporttanks



Lautlinger Weg 3
70567 Stuttgart (Möhringen)
Telefon +49 (0)711 7 67 26 60
Fax +49 (0)711 7 67 26 69
www.va-group.de
info@va-group.de



VA Food Processing GmbH
Planung und Anlagenbau
für Lebensmittel- und Molkereitechnik
Membranfiltration
Prozessautomation



Ferdinand-von-Steinbeis-Ring 31
75447 Sternenfels
Telefon +49 (0)70 45 204 98-0
Fax +49 (0)70 45 204 98-90
www.aquaduna.com
info@aquaduna.com



AquaDuna GmbH & Co KG
Reinigungstechnik
Steuerungselektronik
Mechatronik
Medizintechnik



Im Niedersand 52
76877 Offenbach an der Queich
Telefon +49 6348 23 801-0
Fax +49 6348 23 801-85
www.guth-vt.de
sales@guth-vt.de



Guth Ventiltchnik GmbH
Ventile und
Prozesskomponenten

www.guth-vt.de



Guth für Sie



Programm



guth ventile
FLUID PROCESS GROUP



Langjährige Erfahrung

Guth Ventiltechnik GmbH ist eines der führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Fertigung qualitativ hochwertiger Edelstahlarmaturen für den nationalen und internationalen Markt. Zum Einsatz kommen unsere Produkte überwiegend als Prozesskomponenten in den Branchen Bier und Getränke, Wein, Molkerei und flüssige bis pastöse Nahrungsmittel sowie Pharma, Biotechnologie und Kosmetik.

Den Ursprung des Unternehmens bildet die Wilhelm Guth KG Kellereimaschinenfabrik, die 1861 in Neustadt/Weinstraße gegründet wurde. Viele Neuentwicklungen knüpften sich in den Zeiten des Wirtschaftswunders an und bildeten die Basis zum Erfolg. Seit November 2015 gehört die Guth Ventiltechnik GmbH, als reiner Ventil- und Komponentenhersteller zur FLUID PROCESS GROUP. Die Unternehmen dieser Gruppe ergänzen sich in idealer Weise und bieten umfangreiche Dienstleistungen für die Prozessindustrie an. Für Endkunden und Anlagenbauer ergeben sich daraus zahlreiche Vorteile.



Das motivierte Guth-Team sichert ein perfektes Ergebnis



Modernster Maschinenpark für perfekte Qualität

Unsere Leistungen für Ihren Erfolg

Als Kunde stehen Sie bei uns im Mittelpunkt – aus dieser Überzeugung heraus verfolgen wir das Ziel, technisch perfekte Produkte in optimaler Qualität und hoher Lebensdauer anzubieten, die Ihnen echte Vorteile verschaffen. Hierzu gehören selbstverständlich auch die kompetente technische Beratung und eine überdurchschnittliche Flexibilität. Wir legen größten Wert auf die servicefreundliche Gestaltung unserer Ventile im Hygienic-Design, die eine Wartung ohne Sonderwerkzeuge sowie eine gute Reinigung ermöglichen.



Sicherheit für Sie

Ein umfangreiches Qualitätsmanagement-System mit ISO 9001 Zertifikat garantiert, dass sämtliche Produkte stets höchsten Qualitäts- und Hygienestandards entsprechen. Die langjährige Erfahrung und das Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter/-innen sind dafür Garantie.

Ein breites Spektrum

Scheibenventile

Von der kleinen Dosierleitung bis hin zu großen Sammelrohren können Sie mit den Hygienescheibenventilen von Guth sämtliche Anwendungen aus einer Hand abdecken. Eigenständige DIN- und Zoll-Baureihen sorgen dafür, dass alles perfekt zusammenpasst.

Doppelscheibenventile

- ▶ Vermischungssichere Trennung systemkritischer Medien in CIP- oder Tankanlagen
- ▶ Leckageanzeige bei Dichtungsdefekt
- ▶ Leckageraum mit Spülanschlüssen
- ▶ Manuell oder pneumatisch angetrieben
- ▶ Nahezu kein mechanischer Verschleiß der Anliftvorrichtung



TECHNISCHE DATEN

Baugrößen:	DN 10 - 200
Werkstoffe	
produktberührt:	1.4404 / AISI 316L
nicht produktberührt:	1.4301 / AISI 304
Dichtungen:	VMQ, EPDM, HNBR, FKM (FDA zugelassen) leicht schaltbar, besonders druckfest, funktionssicher und verschleißarm
Oberflächen produktberührt:	Ra < 0,8 µm optional e-polier
Betriebsdruck:	
DN 25 - DN 60	max. 16 bar
DN 80	max. 10 bar
DN 100 - DN 150	max. 6 bar
Steuerluft:	5,5 – 8 bar (geringere Steuerluftdrücke auf Anfrage)
Betriebstemperaturen:	
Dauerbetrieb:	bis 120°C je nach Dichtungswerkstoff
Reinigung:	ca. 85°C
Sterilisation:	145°C (kurzzeitig)



Die Vorteile für Ihre Anlage

- ▶ Breites Programm mit enormer Variantenvielfalt
- ▶ Kompakte und preiswerte Baugruppen für den optimalen Aufbau Ihrer Prozessanlage
- ▶ Umfangreiches Antriebs- und Zubehörprogramm zur aufgabenspezifischen Bedienung und Automatisierung von Absperr-, Umschalt- und Regulierfunktionen
- ▶ Robuste, langlebige und ergonomisch optimierte Handbetätigungen aus Edelstahl
- ▶ Großzügig dimensionierte, extrem langlebige und bewährte Präzisionsantriebe aus Edelstahl in verschiedenen Größen, einfach oder doppelt wirkend
- ▶ Geschmiedete, strömungsgünstige, verschleißarme Scheibenkantur mit hochglanzpolierter Oberfläche für beste Hygienebedingungen und hohe Druckschlagfestigkeit
- ▶ Geschmiedete, robuste Gehäuse aus zertifizierten Edelstählen mit porenfreier Oberfläche für sichere Montage
- ▶ Auch als Mehrwegescheibenventil in 2-/3-Wegeausführung erhältlich

Optional:

- ▶ Optional in Sandwichausführung für höhere Drücke
- ▶ Für besonders raue Bedingungen: optionaler wasserdichter Steuerkopf mit modularem Aufbau, der ohne Werkzeug aufgeschraubt wird

Regelventile

VSR Regelventile dienen zur Durchfluss-, Misch-, Temperatur- oder Verteilregelung von flüssigen oder gasförmigen Medien. Ihr modularer Aufbau ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen zur Prozess- und Kostenoptimierung in Ihrem Unternehmen.

- ▶ Maßgeschneiderte Lösung
- ▶ Vielfältige Regelcharakteristika
- ▶ Komplett-Konstruktion aus Edelstahl
- ▶ Hygienic Design
- ▶ Einfache Montage und Wartung
- ▶ Spezielle Lösungen
- ▶ Optional manuelle Ausführung als Regulierventil

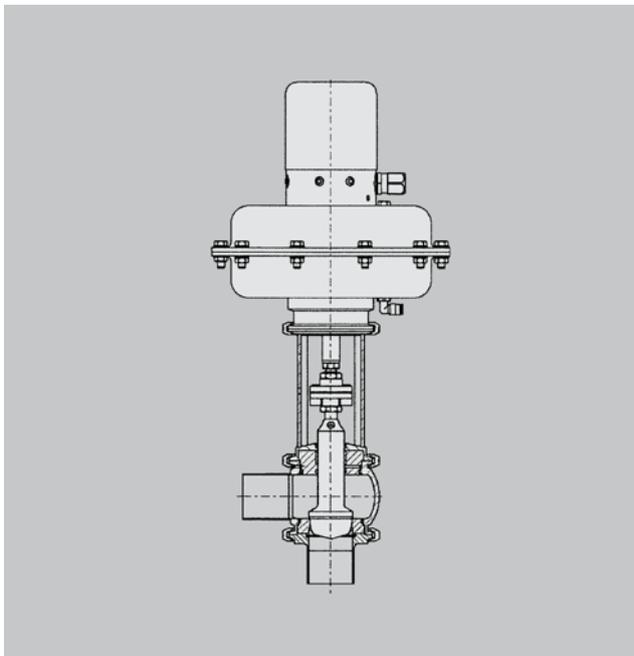
Der Stellungsregler

- ▶ Digitaler IP-Stellungsregler DigiPos als Standardausstattung, Laterne mit NAMUR-Schnittstelle (DIN/IEC 534-6) für den Anbau alternativer Regler
- ▶ Signalbereich 4-20 mA
- ▶ Kennlinieneinstellung linear, gleichprozentig oder Sonderkennlinie per Schnittstelle (RS 232) und Visualisierungssoftware
- ▶ Selbstkalibrierend zur einfachen Inbetriebnahme
- ▶ Montagefreundlich, verschleißfrei und unempfindlich gegen Vibrationen
- ▶ Kein Eigenluftverbrauch in ausgeregelten Zustand
- ▶ Teilbereich bzw. Split-Range-Betrieb sowie Signalinvertierung möglich



Die Varianten:

- ▶ Dampfregeventile
- ▶ Aseptische Regelventile
- ▶ Membran zur hermetischen Abdichtung des Produktraums nach Außen bei aseptischen Prozessen
- ▶ Kolben-Regelventile
- ▶ Scheiben-Regelventile und Bogen-Regelventile mit freiem Durchgang



Die Vorteile für Ihre Anlage

- ▶ Wechselbare Ventilgarnitur (Kegel/Sitz) für Ein- bzw. Umbau verschiedener Kvs-Stufen
- ▶ Sitzabdichtung metallisch- oder elastomerdichtend
- ▶ Massive Ventilgehäuse, Membranantrieb aus elektropoliertem Edelstahl, robuste Laternenkonstruktion, Stellungsregler mit Edelstahlkappe
- ▶ Totraumarme Kugelgehäuse
- ▶ Einfache Montage und Wartung
- ▶ Kleingehäuse von DN 10-25 für Regelung von Kleinstmengen ab Kvs 0,1
- ▶ Speziallösungen mit hoher Druckfestigkeit bis 40 bar für Ventile bis DN 40

TECHNISCHE DATEN

Baugrößen:	DN 10–150
Werkstoffe	
produktberührt:	1.4404 / AISI 316L
nicht produktberührt:	1.4301 / AISI 304
Dichtungen:	
EPDM/HNBR/FKM, optional Aseptikausführung optional: PTFE ummantelt Viton O-Ringe Dampfausführung: V-Ring Packungen	
Oberflächen produktberührt:	Ra < 0,8 µm optional e-poliert
Betriebsdruck:	
DN 25–DN 100	max. 10 bar
DN 125 / 150	max. 6 bar
1" – 4"	max. 10 bar
Hochdruckausführung	bis 40 bar
Steuerluft:	1,5–4 bar
Betriebstemperaturen:	
Dauerbetrieb:	bis 120°C
Reinigung:	ca. 85°C
Sterilisation	145°C (kurzzeitig)

Geteilte Ventilteller für ein Höchstmaß an Sicherheit

Guth Doppelsitzventile sind leckagesichere Ventile und dienen der kontaminationsfreien Trennung inkompatibler Produkte in automatischen Prozessanlagen. Eine Vermischung wird durch zwei unabhängige Ventilteller zuverlässig verhindert. Bei schadhafter Dichtung fließt das Medium drucklos durch den Leckagespalt ab. Das Anheben des oberen bzw. Absenken des unteren Ventiltellers ermöglicht eine Reinigung des Leckageraumes.

Guth Doppelsitzventile zeichnen sich durch niedrige Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungskosten aus.



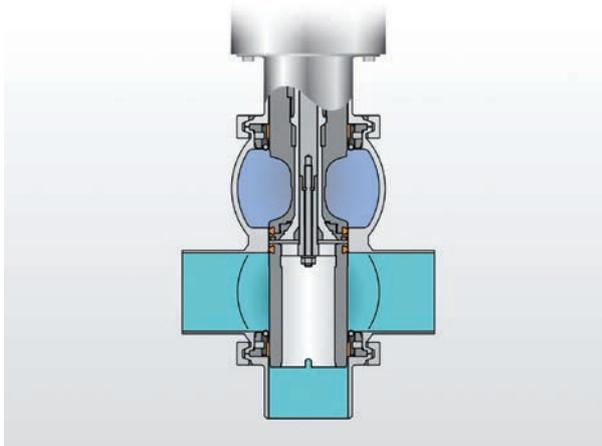
Ihre Vorteile:

- ▶ Die Hygienesicherheit
Produkt hinterwanderungen der Ventilteller-Dichtungen sind absolut ausgeschlossen
- ▶ EHEDG-zertifiziert
Hohe Hygienesicherheit durch gute Reinigbarkeit
- ▶ Minimale Produktscherung durch gezielte Strömungsführung
- ▶ Universeller Dichtungswerkstoff k-flex
Hochbeständig für unterschiedliche Medien und formoptimiert für lange Dichtungsstandzeit
- ▶ Zuverlässige Leckageerkennung
leckagefreies Öffnen und Schließen, nur ein Dichtungsversagen führt zur Leckage
- ▶ Alles unter Kontrolle
Umfangreiche Automatisierungsmöglichkeit von Sensorüberwachung über SPS oder ASI-BUS Steuerkopf bis hin zu Not-Aus-Funktion und Rückmeldung
- ▶ Das Montagehandling
Einfacher und schneller Dichtungsaustausch, fehlerhafte Montagen sind ausgeschlossen

Optional:

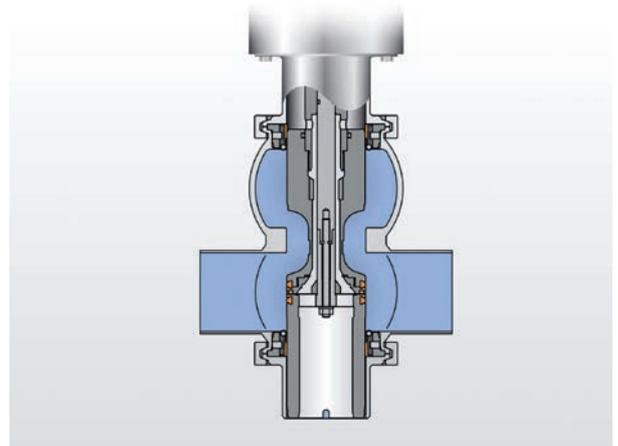
- ▶ Reinigung der Sichtlaterne möglich

Funktionen des Doppelsitzventils



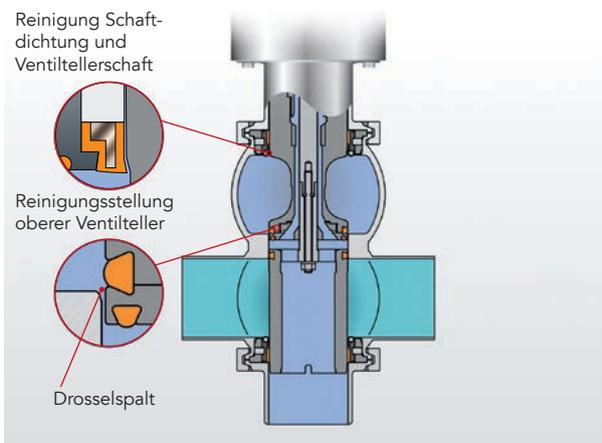
Ventil geschlossen

- ▶ Sichere Trennung von Produkt und Reinigungsmedium
- ▶ Eventuelle Leckagen werden über den Leckageraum nach außen drucklos abgeleitet
- ▶ Druckschlagfeste Schließstellung



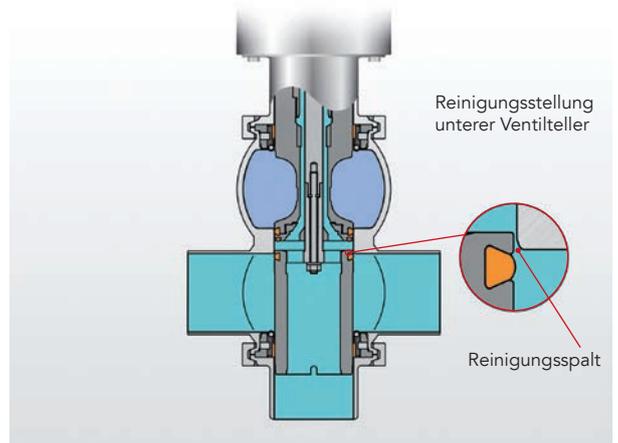
Ventil offen

- ▶ Leckagefreies Schalten des Ventils
- ▶ Leckageauslauf geschlossen
- ▶ Großräumiger strömungsgünstiger Ventildurchgang



Takt oberer Ventilteller

- ▶ Anheben oberer Ventilteller
- ▶ Reinigung und Sterilisation von Schaftdichtung, Ventiltellerschaft, Laterne, Ventilteller und Dichtungen, Ventilsitz, Leckageraum mit Ablauf und Schutzhülse
- ▶ Reinigungsmenge definiert durch metallisch begrenzten Reinigungsspalt



Takt unterer Ventilteller

- ▶ Absenken oberer Ventilteller
- ▶ Reinigung und Sterilisation von Ventiltellerdichtung, Ventilsitz, Leckageraum mit Ablauf und Schutzhülse
- ▶ Reinigungsmenge definiert durch metallisch begrenzten Reinigungsspalt

Druckausgleich guth im Griff

Überströmventile

Das Überström-Ventilprogramm ist als Eck-, T- und Ringleitungsventil im Baukastensystem erhältlich. Es erfüllt alle Belange des Hygienic-Designs. Eine strömungsoptimierte Tellergeometrie sorgt für präzises Öffnungs-/Schließverhalten und hohe Durchflusskapazität. Durch pneumatische Anlüftung können diese Ventile auf vollen Hub geöffnet werden. Der Sechskantkopf zur Justierung des Öffnungsdrucks ist gegen ein ungewolltes Verstellen gesichert. Endlagenrückmeldung oder Steuerköpfe können direkt auf den Antrieb montiert werden. Sollte der Einstellbereich des Antriebes nicht ausreichen, ist dieser durch ein Nachrüsten mit einem größeren Antrieb erweiterbar.

Optional steht eine rein pneumatische Ausführung zur Verfügung. Hierbei wird der Schließdruck des Überströmventils durch eine Drucküberlagerung des doppelwirkenden Antriebs definiert. Die Einstellung des Überlagerungsdrucks bzw. des Ansprechdrucks erfolgt über einen externen Filterdruckregler.

- ▶ Unkomplizierte Justierung und Arretierung des Solldrucks
- ▶ Vier austauschbare Antriebsgrößen für nachträgliches Up- oder Downsizing
- ▶ Einfache Montage der Endlagenrückmeldung (nachrüstbar)
- ▶ Standardmäßig mit pneumatischer Anliftfunktion



TECHNISCHE DATEN

Baugrößen:	DN 25 – DN 100, 1" – 4"
Nenndruck:	PN 16
Betriebstemperaturen	
Dauerbetrieb:	100 °C
CIP / SIP:	85/140 °C
Einstelldruckbereiche	
DN 25 – DN 65, 1" - 2½"	0,5 - 12 bar
DN 80 – DN 100, 3" - 4"	0,5 – 10 bar
Werkstoffe	
produktberührt:	1.4404 / AISI 316L
nicht produktberührt:	1.4301 / AISI 304
Dichtungen:	HNBR, EPDM und FKM, FEP
Oberflächen produktberührt:	Ra < 0,8 µm optional e-polier
Betriebsdruck:	
DN 25–DN 100	max. 10 bar
DN 125 / 150	max. 6 bar
1" – 4"	max. 10 bar
Druckschlagfestigkeit:	bis 40 bar (geschlossene Ventilstellung)
Steuerluft:	5,5–8 bar (geringere Steuerluftdrücke auf Anfrage)
Betriebstemperaturen:	
Dauerbetrieb:	bis 120°C
Reinigung:	ca. 85°C
Sterilisation:	145°C (kurzzeitig)

Kompakte Ventile mit großer Leistung

Miniventile

Guth Miniventile werden zur Dosierung von kleinen Mengen eingesetzt. Gerade bei kleinen Rohrlängendurchmessern sind sie die perfekte Wahl, denn sie lassen sich hervorragend reinigen. Diese hygienischen Sitzventile gibt es als Eck- oder Umstellventil.

- ▶ Kleinstgehäuse für Rohrleitungen DN 10-25
- ▶ Äußerst kompakte Bauweise
- ▶ Optionale Ausstattung mit modularem Steuerkopf



Tellerrückschlagventile

Tellerrückschlagventile von Guth verhindern sicher eine ungewollte Flüssigkeitsrückströmung in Rohrleitungen.

- ▶ Hygienische Abdichtung, ähnlich DIN 11864
- ▶ Strömungsoptimiertes Gehäuse
- ▶ Minimale Anzahl an Dichtungen
- ▶ Keine Ecken/ Toträume
- ▶ Strömungsoptimierte Teller
- ▶ Standard Öffnungsdruck: 0,1 - 0,2 bar



Mobile und stationäre Rührgeräte RA, RSA, RSN

Unsere Rührgeräte bieten Ihnen exzellente Mischresultate und vielfältige Vorteile beim Mischen von Flüssigkeiten mit gasförmigen Produkten. Als mobile Ausführung sind sie für viele verschiedene Tanks oder Behälter nutzbar.



- ▶ Intensivieren der Wirkung bei Wärme- oder Kältebeeinflussung
- ▶ Gleichmäßige Flüssigkeitsdurchsetzung bei Kühlvorgängen
- ▶ Anbringen oder Demontieren auch bei gefüllten Behältern jederzeit möglich
- ▶ Keine Produkt- und Druckverluste bei Montage und Demontage
- ▶ Mehrere Behälter mit nur einem Gerät bedienbar – ohne Umpumpen vom einem zum anderen Behälter
- ▶ Geringes Gewicht, daher tragbar und leicht zu handhaben
- ▶ Verschiedene Geräteleistungen und –größen
- ▶ Umfangreiches Zubehörprogramm wie Lagerständer und Begasungsventile
- ▶ Beratung zu Einbauposition und –winkel sowie individuelle Einbauzeichnung inklusive



Guthes für Ihre Anlage

Hochdrucksitzventile

Sitz-, Doppelsitz und Überströmventile für höhere Drücke bis 70 bar auf Anfrage möglich.



Schmutzfänger

Schmutzfänger und Eckrohrsiebe

in verschiedenen Maschenweiten



Auslaufarmaturen

- ▶ Bodenauslaufventile
- ▶ Schrägsitzventile
- ▶ Auslaufventile
- ▶ Scheibenventile



Tankarmaturen und Sicherheitsventile

Für die Sicherheit und Ausstattung Ihrer Tanks und Behälter bieten wir unterschiedlichste Armaturen und Ventile.

- ▶ Sicherheitsventile
- ▶ Spundventile
- ▶ Auslaufventile
- ▶ Schaugläser
- ▶ Probenahmeventile
- ▶ Mano-/Thermometer
- ▶ Sprühköpfe und Sprühkopfhalter

Schwenkarmaturen zur Tankentleerung

- ▶ Biegeradien oder Segmentabschnitte je nach Tankform wählbar
- ▶ Verschiedene Anschlussmöglichkeiten



Sicherheitsarmatur für Flüssigkeiten und Gase

Probierventile und Kosthähne in hygienischer Ausführung, verschiedene Tank- und Entnahmeanschlüsse



Probenahmeventil

Standanzeigen mit verschiedene Anschluss- und Auslassvarianten



Standanzeigeventil



Standanzeigeventil mit Entleerautomatik

Druckausgleichsventile in Edelstahl oder Kunststoff



Sicherheits- und KZE-Armaturen

Guth bietet eine Vielzahl an Sicherheitsarmaturen, individuell auf Ihren Tank und Ihre Prozessanforderungen angepasst. Wir beraten Sie gerne und stellen die für Sie passende Armatur zusammen.

- ▶ Für Drucktank- und KZE-Tanks
- ▶ Vielfältige Ausstattungsoptionen:
Sicherheitsventil, Schrägsitzventil, Scheibenventil, Mano-Vakuummeter, Gärglas, Gärbecher, Sterilfilter und vieles mehr
- ▶ Individuelle Beratung und Ausführung der Armatur



KZE Armatur mit Scheibenventil



KZE Armatur mit Auslaufventil